

Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique

Mise à jour le 15/05/2024

Numéro de CPF :

Le technicien d'usinage pilote et organise un suivi continu de la production et optimise la fabrication des pièces qui lui sont confiées. Il élabore, et/ou ajuste les programmes et les paramètres d'usinage en intervenant sur les directeurs de commande numérique des équipements. Il organise les moyens de production dans l'atelier et est amené à choisir les outils de coupe en fonction du cahier des charges appelé contrat de phase ou encore gamme opératoire.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé.

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 072 – Elaboration et mise en œuvre du contrat de phase :

- Préparer la mise en œuvre du contrat de phase
- Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme

BDC 073 – Elaboration du programme au juste nécessaire :

- Mettre en place le brut
- Élaborer un programme pièce au juste nécessaire
- Contrôler les faces usinées

BDC 074 – Travail en équipe pour optimiser la fabrication et la disponibilité des moyens d'usinage

- Partager des informations avec différents interlocuteurs
- Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

Programme

Socle de compétences industrielles minimales

- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
- Ranger et organiser son poste de travail : le 5S
- Comprendre le fonctionnement d'une entreprise industrielle et de son environnement

Socle transversal

- Word
- Excel
- Amélioration continue
- Résolution de problème

Modules Technologiques

- Métrologie
- Lecture de plan

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



- Méthodes et procédés d'usinage
- Calcul professionnel
- Coupe des matériaux
- CAO
- Programmation ISO et/ou FAO et /ou conversationnelle

Modules techniques

- Tournage commande numérique
- Fraisage commande numérique
- Machine à mesurer tridimensionnelle

Équivalence

Néant

Passerelle et suite de parcours

- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits

Débouché professionnel

- Opérateur Régleur sur Commande Numérique
- Programmeur sur Commande Numérique

Lieux de formations

- Angers
- La Roche-sur-Yon
- Le Mans
- Nantes

Dates de formations

ANGERS : Octobre 2024 en contrat prof / pro A

LE MANS 2024 : entrées en février -avril - juin - octobre - décembre / infos : 02.43.21.77.84

NANTES : Du 22 janvier 2024 à Décembre 2024 / Du 30 septembre 2024 à Septembre 2025

LA-ROCHE-SUR-YON : 14 octobre 2024

Durée de la formation

455 heures

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



Nombre de stagiaires

Minimum 8 personnes et maximum 12 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

Aucun prérequis

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Intitulé de la certification

CQPM 0300 - Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (niveau B)

Tarif

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

